

Flowcrete SL

UC150 - Flowcrete SL

13-04-2026 / V 3

Beskrivning

Flowcrete SL är en självutjämnande, matt, slitstark, hybrid av polyuretancement designad för att appliceras i 2-5 mm tjocklek.

Funktioner och Fördelar

- Utmärkt flyt med slät yta
- Mycket låga VOC värden
- Hög kemikalieresistens
- Ogenomtränglig och portät yta

Användningsområde

Flowcrete SL kan användas som scratchcoat eller som läggplast. Som scratchcoat förseglar den underlaget och fyller ut ojämnheter för att säkerställa en slät yta på läggplasten.

Flowcrete SL används som en kraftig, slitstark beläggning med exceptionell kemikaliebeständighet och en slät yta. Det är designat för att användas inom livsmedelsindustrin, speciellt när det gäller termisk, kemisk och halkbeständighet i torra eller våta förhållanden.

Produkten ingår i systemuppbyggnaden Flowcrete SL samt Flowcrete SR när halkskyddad yta önskas.

Då systemet innehåller cement finns risk för färgskiftningar i slutprodukten.

Förpackning

Som scratchcoat:

Enhet 17,1 kg - Del A: 2,5 kg, Del B: 2,6 kg, Del C: 12 kg,

Som slitlager

Enhet 17,6 kg - Del A: 2,5 kg, Del B: 2,6 kg, Del C: 12 kg, Del D: 0,5 kg

Del A = Flowfresh/Flowcrete A

Del B = Flowfresh/Flowcrete STD B

Del C = Flowcrete SL C

Del D = Flowfresh/Flowcrete "Colour" D

Obs: Större förpackningar av del A och del B finns tillgängliga på begäran

Tillgänglig kulör

Produkten finns tillgänglig i följande baskulörer:

Ochre, Mustard, Red, Dark Green och Mid Grey

Hållbarhetstid

Komponenter A, B, D - 12 månader, Komponent C - 9 månader från tillverkningsdatum (på förpackningen) när de förvaras i original, öppnad förpackning.

Flowcrete SL

Förvaring

Alla delar av Flowcrete SL ska förvaras torrt (mellan +5 °C och +30 °C), under tak och inte i direkt kontakt med golvet eller mark. Detta är särskilt viktigt för komponent C för att förhindra att den blir hård, klumpig och olämplig att använda. Håll delarna A och B frosfritt under lagring och transport.

Exponering för direkt solljus eller andra intensiva värmekällor kommer att orsaka höga temperaturfluktuationer i det lagrade materialet, vilket kan leda till kondens och/eller separation. Produkter får inte användas förrän temperaturen har blivit jämn, då det annars kan leda till dålig prestanda.

Certifikat & Godkännanden

CE enligt EN 13813 (när den används som del i ett komplett system)

Tekniska egenskaper

Utseende		A: Mjölkvit vätska B: Brons, transparent vätska C: Vitgrått pulver D: Pigmenterat pulver
Blandningsförhållanden	Scratchcoat: A / B / C Slitskikt: A / B / C / D	Scratchcoat: 2,5 / 2,6 / 12 i vikt Slitskikt: 2,5 / 2,6 / 12 / 0,5 or 1
Blandad densitet	EN ISO 2811	~1,9 kg/dm ³
Viktorrhalt		~95,5 %
Användningstid vid +20 °C		~15 min
Härningstid vid +20 °C		Lätt gångtrafik: efter 16 timmar Fordonstrafik: efter 24 timmar Fullhärning: efter 5-7 dagar
Övermålningsbar vid +20 °C		16 - 24 timmar
Teknisk information om härdad produkt		
Shore D-hårdhet	EN ISO 868	~80
Slitstyrka	EN 13892-4	AR0.5 (< 50 µm)
Appliceringsförhållanden		
Omgivningstemperaturområde		+15 °C - +25 °C
Underlagets temperaturområde		+15 °C - +25 °C
Relativ fuktighet i omgivningen		40 - 80 %
Underlagets relativa fuktighet		≤93% RF

Appliceringsförhållanden - tillägg

Rekommenderad material- och underlagstemperatur är 15-25 °C. Inom detta område är utflytet optimerat för bästa bearbetsbarhet och antagen materialförbrukning kan bibehållas. Minsta temperatur på 8 °C måste följas för att säkerställa att önskad ytkvalitet och finish uppnås.

För att säkerställa bästa bearbetsbarhet för materialet rekommenderas att behållarna konditioneras i minst 24 timmar i +18 °C - +25 °C före applicering.

Under applicering och initial härdning av produkten måste underlagets temperatur vara minst 3 °C högre än dagpunktstemperaturen.

Tekniskt datablad

Flowcrete SL

Låt inte omgivningstemperaturen sjunka under +5 °C under de första 24 timmarna efter applicering.

Täck eller tvätta inte inom de första 36 timmarna efter härdning.

Hög luftfuktighet i de tidiga stadierna av härdning kan resultera i vita, matta ytor (flammiga)

Förberedelse av underlaget

Produkten får endast appliceras på underlag förberedda och primade i enlighet med systemdatablad/läggingsanvisning.

Se till att det inte finns några lösa partiklar, smuts, damm eller spår av fukt på underlaget eftersom de kan förhindra korrekt vidhäftning mellan skikten eller påverka härdningen negativt.

Blandning

Fullständiga detaljer om korrekt blandning och applicering finns i läggingsanvisningen.

Flytande komponenter A och B hålls i blandningskärlen och rörs om i ca 30 sekunder till en homogen blandning. Se till att förpackningarna är helt tömda innan de blandas.

När den flytande blandningen är homogen tillsätts D-komponenten och hälften av C-komponenten och blandas i cirka 1 minut tills blandningen är homogen. Se till att C-komponenten görs ordentligt våt med plast. Upprepa sedan genom att lägga till den andra halvan av C-komponenten. Blandningstiden kan variera något beroende på omgivnings- och materialtemperatur.

Anmärkning:

För bästa blandningsresultat rekommenderar vi att använda en tvångsblandare. Vid användning av manuell blandare, blanda med låg hastighet och spiralformad omrörare och var noga med att inte dra in luft.

Applicering

Fördela blandningen på underlaget med en stiftraka inställd på önskad tjocklek. Varje blandning hålls på underlaget våd i våd till den föregående. Hörn och kanter kan göras med en tandspackel av stål. Inom 1-2 minuter efter applicering av en blandningen ska ytan piggrollas för att ta bort luftbubblor från ytan.

Täckningsgrad

± 9,5 kg/m² för 5 mm tjocklek

Rengöring av verktyg

Rengör verktygen med Flowfast Cleaner eller lösningsmedel (MEK, aceton) omedelbart efter applicering, härdade rester kan endast avlägsnas på mekanisk väg.

Tekniskt datablad

Flowcrete SL

Garanti

Tremco CPG Sweden AB garanterar att alla varor är fria från defekter och kommer att ersätta material som visar sig vara defekta men lämnar ingen garanti för kulörbeständigheten. Tremco CPG Sweden AB anser att den information och de rekommendationer som ges i denna skrift är korrekta och tillförlitliga.

Hälso- och säkerhetsföreskrifter

Följ de riktlinjer för hälsa och säkerhet på arbetsplatsen som gäller för den plats där applikationen utförs. Mer information finns i säkerhetsdatabladerna för de enskilda komponenterna.

Teknisk support

Kontakta Tremco CPG Sweden AB

Certifikat

